

徐州机电技师学院举升机、烤漆房维保技术方案

一、大剪举升机（BOSCH 百斯巴特 VLE5240，1 台）

1、电器检查、规范电源线，电源线要求采用 2.5 厚不锈钢板从控制箱向下拆成宽 60mm，高 30mm 并带封盖走线槽到控制箱要求横平竖直全美观，接线半径不能留有接头，控制箱、举升机按要求接地，按国家规范要求。现场进行测试。

2、更换所有气管，拆解液压泵站及油管对内部进行清理维修防止自动下滑。

3、升起举升机两边支撑，对所有活动部件进行拆解清洗，下侧总轴及轴套进行更换，其他用清洗专用剂进行清洗，加油，调平。

4、拆解阀组，对阀组，油箱内部杂质进行清理，清洗。

5、拆解油缸对其外侧及内侧油封进行更换（质保一年，一年内油缸不能有漏油现象）

6、对控制箱到举升机下侧线路进行更换。

7、对举升机保险机构保养维护，测试。

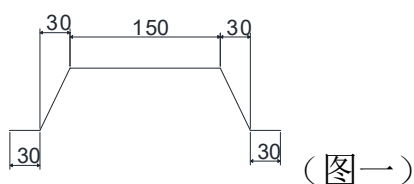
8、更换：壳牌 46#抗磨液压油。

二、小剪举升机维修（SLS207E，2 台）

1、控制箱电气接触器，继电器更换。

2、控制箱内部灰尘清洁，老化线路更换；

3、控制箱到主电源箱举升机到主控箱线路规范整齐，地面采用 2.5 厚不锈钢板折成（如图一）型复在地面并采用安全固定，两侧清理。地面采用强力胶贴合，保证人员及物体冲击不变型，走线槽要求横平竖直。



（图一）

4、举升机升降平台两头专用，工具固定，拆解油缸对油缸内部所有密封件进行更

换，拆解所有销轴进行清洗更换轴套（拍照留存）

5、拆解油箱进行清洗更换新的壳牌 46#抗磨液压油，更换下降阀芯（拍照留存）

6、举升机内部排气调节，更换所有气管。

三、两柱举升机（ZD-QJY3-2 型，2 台）

1、拆解举升机立柱更换主副传动链条。

2、拆解主立柱上下传动轴，轴销进行更换。

3、拆解副立柱上下传动轴，链轮进行更换。

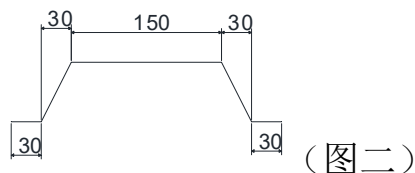
4、拆解泵站阀组，进行清洗内部油泥，更换下降阀芯。

5、拆解副立柱小车保养，应急保险，更换应急弹簧。

6、对举升机油缸拆解，内部清洗油泥，更换内部全新全部密封件。

7、处理地下电缆线接地处接头，穿防火蜡管，采用 2.5 厚不锈钢板，拆成（如图二）型盖板，横平竖直走到主控箱内，盖板要求耐冲击不变形。直角满焊。

8、拆解油箱进行清洗更换新的壳牌 46#抗磨液压油。



四、喷漆房、打磨房（中大）

1、对线路重新排序，专用线槽，横平竖直。

2、打开送排风机座检查，看风机电线是否老化等，并对壳体里面及叶轮油漆进行清理。

3、检查风机轴承座、风机地座等各连接部件的螺栓松紧情况,并给轴承加油,平衡（采用专用现场平衡仪进行平衡校准）。

4、对室内进行清理，对照明灯、墙板上污垢和漆渣进行清理。

5、加热器打开检查，更换加热器高温电线，并对壳体里面漆雾进行清扫。

6、烤房下侧底座油漆清理。

7、清洗排风管道，在确保安全的情况下小心清除污垢和漆渣。

8、烤房下侧发生房维护清理。

9、检查各电气接线端子的正确隔离及紧固情况，各大功率设备、电气柜的接地电阻是否符合国家规范，绝缘电阻是否符合国家规范。

10、检查各密封部件的密封情况（房体、进排风系统等）

11、润滑各转动部件。

12、检查各仪器仪表是否工作正常，安全装置是否工作可靠。

13、检查电加热器通电是否工作正常和可靠。

14、检查并校准温控仪（专业仪器校准）。

15、检查风压是否达到风速要求（专用工具现场检测达到平衡）。

16、更换顶棉（阻燃型）、地棉（阻燃型）、风口棉（阻燃型）。

17、对有毒报警器进行更换控制板、电池、报警器探头（控制器要求吉华，操作要求有毒气体测量范围 0-100PPm）

18、漆房接地，接地电阻按国家涂装规范要求。（采用专业仪器现场进行测试）。

五、扒胎机（Johnson，2台；世达 AE1017H-3，1台）

易损件，塑料件进行更换各 10 套。